

A close-up photograph of a laser welding torch. The torch has a silver-colored body with a copper-colored nozzle at the tip. The nozzle is positioned over a metal workpiece, which appears to be a rectangular plate. The background is slightly blurred, showing more of the industrial setting. At the top of the image, there are three horizontal bars in dark blue, light blue, and grey. At the bottom, there is a dark blue rectangular box containing white text.

**PRESTATIONS DE SOUDURE LASER MANUELLE**  
**ACIER - ACIER GALVANISÉ – INOX - ALUMINIUM**

## PERFORMANCES

Rapide avec ou sans métal d'apport

Pas de déformation soudure continue

Multi épaisseurs (ex 75/100 sur 20 mm)

Menuiseries acier et alu – chaudronnerie  
tous métaux – renforts toles fines





Après un test de réglage de puissance, de nombreuses configurations sont réalisables sur différents métaux :

**soudure sans métal d'apport,  
soudure avec métal d'apport,  
soudures bouchons.**



# PRESTATIONS BASÉES SUR L'EXPÉRIENCE D'USAGE DE CE NOUVEAU PROCÉDÉ



- Soudure acier
- Soudure de profils de menuiseries galvanisés
- Soudure de pièces en aluminium toute qualité
- Soudure de pièces en inox 304 et 316
- Soudure manuelle donc très rapidement adaptable.
- Très peu de post traitement car les cordons sont très fins.
- Très peu de chauffe donc maintien simple et déformation des pièces très limité.
- Avec ou sans métal d'apports suivant les besoins
- Capacité à souder différentes épaisseurs de 0,5 mm à 20 mm.
- Soudures bouchons sans perçage ni destruction de la galvanisation



**N'HÉSITÉZ PAS  
À NOUS  
CONSULTER**

**ESSAIS ET  
FAISABILITÉS  
POSSIBLES**

[COMMERCIAL@AMSA-OUEST.COM](mailto:COMMERCIAL@AMSA-OUEST.COM)

Christophe DANIEL

TEL : 06 08 14 67 22

**AMSA OUEST**

**8 rue de l'armée Patton – 35120 DOL DE BRETAGNE**

**Tel : 0299586505 email : [commercial@amsa-ouest.com](mailto:commercial@amsa-ouest.com)**

**SARL au capital de 10000 euros - RCS 481 360 477 00022- APE : 4332 B - N° TVA FR54 481360477**