

A close-up photograph of a laser welding torch. The torch has a silver-colored body with a copper-colored nozzle at the tip. The nozzle is positioned over a metal workpiece, which appears to be a rectangular plate. The background is slightly blurred, showing other parts of the machinery. At the top of the image, there are three horizontal bars: a dark blue bar on the left, a medium blue bar in the middle, and a light grey bar on the right.

PRESTATIONS DE SOUDURE LASER MANUELLE

ACIER - ACIER GALVANISÉ – INOX - ALUMINIUM

PERFORMANCES

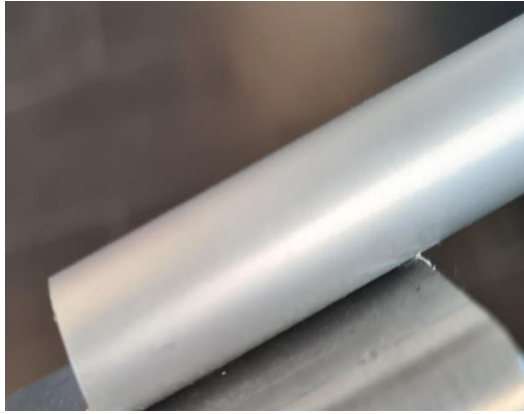
Rapide avec ou sans métal d'apport

Pas de déformation soudure continue

Multi épaisseurs (ex 75/100 sur 20 mm)

Menuiseries acier et alu – chaudronnerie
tous métaux – renforts toles fines





Après un test de réglage de puissance, de nombreuses configurations sont réalisables sur différents métaux :

**soudure sans métal d'apport,
soudure avec métal d'apport,
soudures bouchons.**



PRESTATIONS BASÉES SUR L'EXPÉRIENCE D'USAGE DE CE NOUVEAU PROCÉDÉ



- Soudure acier
- Soudure de profils de menuiseries galvanisés
- Soudure de pièces en aluminium toute qualité
- Soudure de pièces en inox 304 et 316
- Soudure manuelle donc très rapidement adaptable.
- Très peu de post traitement car les cordons sont très fins.
- Très peu de chauffe donc maintien simple et déformation des pièces très limité.
- Avec ou sans métal d'apports suivant les besoins
- Capacité à souder différentes épaisseurs de 0,5 mm à 20 mm.
- Soudures bouchons sans perçage ni destruction de la galvanisation



**N'HÉSITEZ PAS
À NOUS
CONSULTER**

**ESSAIS ET
FAISABILITÉS
POSSIBLES**

COMMERCIAL@AMSA-OUEST.COM

Christophe DANIEL

TEL : 06 08 14 67 22

AMSA OUEST

8 rue de l'armée Patton – 35120 DOL DE BRETAGNE

Tel : 0299586505 email : commercial@amsa-ouest.com

SARL au capital de 10000 euros - RCS 481 360 477 00022- APE : 4332 B - N° TVA FR54 481360477